

ROC DESERT (FR) M.b. 02/04/2010	}	LAVEROCK	[Octagonal [Sky Song	[Zabeel [Eight Carat [Sadler's Wells [Criquette [Danehill [Sabaah
		ATHALIA 1999	[Desert King [Akhla [1993	[Nashwan [Beautiful River

LAVEROCK (2002), 5 vict., Gran Premio del Jockey Club Italiano (Gr.1), Prix d'Ispahan (Gr.1), de Fontainebleau (Gr.3), André Baboin (Gr.3), 2e Grosser Preis Dallmayr-Preis (Gr.1), Princess of Wales's St.(Gr.2), Prix Eugène Adam (Gr.2), 3e Grand Prix de Saint-Cloud (Gr.1), Critérium de Saint-Cloud (Gr.1), Gran Premio del Jockey Club (Gr.1). Haras en 2009. Ses premiers produits sont foals.

1^{re} mère

ATHALIA, 2 vict., 1 place à 3 ans. Mère de 4 produits, 3 en âge de courir dont :

Black Hurricane, (m., Marchand de Sable), 1 **vict.**, 1 place à 3 ans.
 Red Desert, (m.2008, Fairly Ransom), à l'entraînement.

2^e mère

AKHLA, n'a pas couru. Mère de 9 produits en âge de courir, 4 vainqueurs dont :

BALIUS, (m., Mujahid), 10 **vict.**, 14 places de 3 à 7 ans (10), Jebel Hatta (**Gr.2**), GP de Marseille (**L.**), de Bordeaux (**L.**), de la Région Alsace (**L.**), Le Vase d'Argent (**L.**), Prix Tantième (**L.**), Anadolu Int'l S.**(L.)**, 2e Hong Kong Cup (**Gr.1**), Queen Elizabeth II Cup (**Gr.1**), GP de Vichy (**Gr.3**), Prix Exbury (**Gr.3**), et 1 337 319 €.

DELFO, (m., Green Tune), 7 **vict.**, 3 pl. de 3 à 5 ans, Prix d'Harcourt (**Gr.2**), La Force (**Gr.3**), du Prince d'Orange (**Gr.3**), 2e Prix Eugène Adam (**Gr.2**), Guillaume d'Ornano (**Gr.2**), et 250 200 €. Etalon.

Atromos, (m.2007, Green Tune).

Ypomoni, (f.2008, Green Tune), à l'entraînement.

3^e mère

BEAUTIFUL RIVER, 1 vict. aux USA. Mère de 7 vainqueurs dont :

Star of The River, (f.), 4 **vict.** aux USA, \$80,375, 3e Bay Meadows Dash H.**(L.)**. Mère de 6 vainqueurs dont :

FOLLOW THE RAINBOW, (m.), 3 **vict.**, \$177,100, El Cajon S.**(L.)**.

Star of The Woods. Mère de **IT TIZ** (f.2007, 4 **vict.**, \$194,145, Le Cle S.**L.**(10)), **Meetmeinthewoods** (3 **vict.**, \$187,336, 3e Marian S.**L.**)

Cast of Characters. Mère de **Pool Bash** (f.2007, 4 **vict.** (10)).

4^e mère

BEAUTIFUL SPIRIT, n'a pas couru. Mère de 5 vainqueurs dont :

BEAUTIFUL MELODY, 4 vict., \$199,050, Beverly Hills H.**(Gr.1)**, 2e Wilshire H.**(Gr.2)**, 3e Gamely H.**(Gr.1)**. Mère de 2 vainqueurs.

BEAUTIFUL GLASS, 6 vict., \$147,570, El Encino S.**(Gr.3)**. Mère de :

JEANNE JONES, 5 vict., \$694,900, Fantasy S.**(Gr.1)**, 2e Breeders' Cup Juvenile Fillies S.**(Gr.1)**, Kentucky Oaks **(Gr.1)**, Santa Anita Oaks **(Gr.1)**. Grand-mère de **BELLE OF PERINTOWN (Gr.2)**.

Beautiful Aly. Grand-mère de **TEGGIANO** (Fillies' Mile St.**Gr.1**).

Big Spirit. Mère de **BIG PAL, LOVELY HABIT**. Grd-mère de **SILVANO** (Arlington Million **Gr.1**, Queen Elizabeth II Cup **Gr.1**. Etalon), **SABIANGO** (Ch. Whittingham Mem H.**Gr.1**, Deutschland-Pr **Gr.1**).