

N. (FR)	[NAAQOOS	[Oasis Dream	[Green Desert
			[Straight Lass	[Hope
F.b. 13/03/2011]	DJAYAPURA	[Fabulous Dancer	[Northern Dancer
		1993	[La Diffa	[Last of The Line
			1972	[Sir Tor
				[Panperle

Qualifiée F.E.E. - Breeders' Cup - Owners' Premiums in France

NAAQOOS (2006), 3 vict., Prix Jean-Luc Lagardère (Gr.1), 2e Prix Djebel (L.). Haras en 2010. Ses premiers produits sont yearlings.

1^{re} mère

DJAYAPURA, 1 **vict.** à 3 ans, Prix de la Haie Tondue à Deauville, 4 places à 2 et 3 ans, 4e Prix de Vauréal à Saint-Cloud. Mère de 8 produits, 7 en âge de courir dont :

Urgence, (f., Snurge), 1 place à 3 ans; 3 places à 3 ans en obstacles.

Mère de 2 vainqueurs dont :

DORIANA, (f.), 4 **vict.**, 4 places à 2 et 3 ans, Critérium de Vitesse à Longchamp (L.), Prix Zeddaan à Fontainebleau (L.), 2e Prix Saraca à Maisons-Laffitte (L.), 3e Critérium de l'Ouest à Craon (L.), Prix Sigy à Chantilly (L.), et 109 400 €. Poulinière.

CENTIFOLIA, (f., Kendor), 4 **vict.** en 5 sorties à 2 ans, Critérium de M-Laffitte (Gr.2), Critérium de Vitesse (L.), Prix La Belle II à M-Laffitte, de Pontpoint à Chantilly, 155 300 €. Mère de 2 vainq. dt :

Dissent, (m.2009, Dansili), 1 **vict.**, 1 place à 2 ans en GB.

Heronchelles, (f.2010, New Approach), à l'entraînement en France.

Right Place, (m., Compton Place), 4 **vict.** à 2 et 3 ans, Prix de Bavent à Deauville, de la Route des Postes à Chantilly, et 107 700 €.

Literalia, (f.2010, Literato), 1 **vict.**, 2 places en 3 sorties à 2 ans, Prix des Jeunes Filles à La Teste (12), 2e Prix de Sainte-Germaine à Bordeaux (12), 3e Prix Lastours à Toulouse (12).

2^e mère

LA DIFFA, 1 **vict.** à 3 ans, 5 pl. Mère de 9 produits, 5 vainqueurs dont :

Green Oasis, (f., Green Dancer), 4 **vict.** en France et USA, \$175,795, 2e Mutual Savings Life Ladies H.(L.), 3e Orchid H.(Gr.2), La Prevoyante Inv'l (Gr.2), Prix de Lutèce (Gr.3), La Camargo (L.), 4e Prix Saint-Alary (Gr.1), Pomone (Gr.2), Vanteaux (Gr.3). Mère de :

Nishino Supreme, (m.), 3 **vict.** au Japon, \$361,238.

Little Miss Molly. Mère de **Ski Bum** (17 **vict.**, \$301,340, 2e J. R.

Straus Mem. S.L.). Grd-mère de **CEJKA** (B. Barenscheer Juv. S.L.)

Pleasant Oasis. Mère de **Southern Oasis** (4 **vict.**, 2e Wilshire H. Gr.3)

3^e mère

PANPERLE, n'a pas couru. Mère de 9 vainqueurs dont :

SAINTE COLLINE 2 **vict.**, Prix des Tuileries (L.). Mère de 6 vainq. dt :

SILVER GREEN, (m.), 6 **vict.**, Prix Gladiateur (Gr.3). Etalon.

STEEL BAND, (m.), 6 **vict.**, Prix La Rochette (L.). Etalon.

Sainte Gemme, 1 **vict.** Mère de **FABULOUS EDEN** (5 **vict.**, Premio

Omenoni Gr.3. Etalon), **Sainte Joie** (1 **vict.**, 2e May Hill St. Gr.3).

Sainte Colère. Mère de **LA KOUMIA** (Gamely H. Gr.1), **Signe Indien**.