

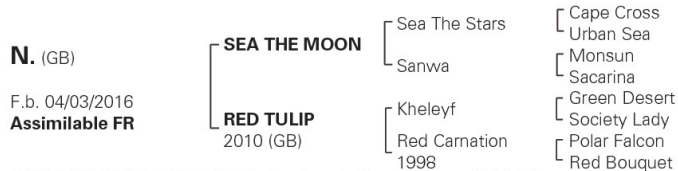


ARQANA

346

Présentée par le Haras des Loges

346



**SEA THE MOON (2011), 4 vict. à 2 et 3 ans, IDEE Deutsches Derby, (Gr.1), Oppenheim Union-Rennen, (Gr.2), Frühjahrs-Preis des Bankhauses Metzler, (Gr.3), 2e Longines Grosser Preis von Baden, (Gr.1). Haras en 2015. Ses premiers produits sont foals.**

**1<sup>re</sup> mère**

RED TULIP, 1 vict., 4 places à 2 et 3 ans en GB. Mère de :  
N., (f.2015, Lord Shanakill).  
N., (voir ci-dessus), son deuxième produit.

**2<sup>e</sup> mère**

**RED CARNATION, 3 vict.** en GB, £57,238, Serlby St.(L.), 3e Berkshire St.(L.). Mère de 6 produits, 5 vainqueurs dont :

**LEGENDARY** (m. Exceed And Excel), 6 vict. en GB & USA, \$508,219  
Knickerbocker S.(Gr.3), JRA S.(L.), 2e Commonwealth Cup S.(Gr.2), 3e Manhattan S.(Gr.1).

Well Rehearsed (Selkirk), n'a pas couru. Mère de **CITY OF HARMONY (IND)** (m.2013, 4 vict. à 2 et 3 ans, Darley Arabian Million L. (16)).

**3<sup>e</sup> mère**

RED BOUQUET, 3 vict. en Allemagne. Mère de 6 vainqueurs dont :

**RED FORT** (m.), 4 vict. en GB & USA, \$300,082, Wolferton St.(L.), 2e Charles Whittingham Memorial H.(Gr.1), Inglewood H.(Gr.3) (2 fois), 3e Charles Whittingham Memorial H.(Gr.1).

**RED CARNATION**, (voir ci-dessus).

Quickstyx, (f.), 1 vict. à 3 ans en GB. Mère de 8 vainqueurs dont :

**Medieval**, (m.2014, Kodiak), 2 vict. à 2 ans en GB, 2e Prix François Boutin à Deauville (L.) (16).

Hairspray, (f.), 4 vict. à 2 et 3 ans en GB. Mère d'un vainqueur :

**EPSOM ICON**, (f.2013, Sixties Icon), 3 vict. à 2 et 3 ans en GB, Princess Elizabeth St.(Gr.3) (16), Washington Singer St.(L.), 2e Snow Fairy Dance Design St.(Gr.3) (16), et £74,530.

**4<sup>e</sup> mère**

CERISE BOUQUET, 1 vict. à 2 ans. Mère de 5 vainqueurs dont :

**RED CAMELLIA** (f.), 3 vict. à 2 ans, Prestige St.(Gr.3), Star St.(L.), 3e Poule d'Essai des Poulliches (Gr.1). Mère de 5 vainqueurs dont :

**RED BLOOM**, (f.), 6 vict., Fillies' Mile St.(Gr.1), Blandford St.(Gr.2) (2 fois), Strensall St.(Gr.3), 2e Pretty Polly St.(Gr.1), Prix Jean Romanet (Gr.2), 3e Coronation St.(Gr.1). Mère de 3 vainqueurs.

**RED GALA**, (m.), 5 vict., Chester Hcap (L.), 3e Fred Archer St.(L.).

Red Blossom (f.), 1 vict. en GB. Mère de **THANKSFORTELLINGME** (m.2013, 3 vict. en 3 sorties à 2 ans en GB, Silver Tankard St.L.).

Red Japonica. Mère de **Bohemian Flame** (m.2014, 3e Nat'l St.L.).

Red Azalea, 2 vict. à 2 et 3 ans en GB. Mère de **Red Peony** (2 vict., 2e Harvest St.L.). Grand-mère de **RED BADGE** (3 vict., Select St.Gr.3), **Robert Le Diable** (8 vict. (16), 2e Prix de Saint-Georges Gr.3), **On The Dark Side** (1 vict., 3e Woodcote St.L.).

cour Hippodrome - box 38

Deauv. 12/2016

## Infos / Détails

Absent

Nom : BRIGHT CRESCENT

Sexe : F.

Date de naissance : 4 March 2016

Vendeur : Loges

## Ventes relatives à BRIGHT CRESCENT

Horse	Price	Buyer	Sale	Lot
Sales of BRIGHT CRESCENT's siblings				
N. 2015	3.000 Gns	Not Sold	Tattersalls October Sale (Book 3) 2016	1464
F by Lord Shanakill (USA) out of Red Tulip (GB)				