

**DANSE****GRECQUE (USA)**

J.al. 2005

**HOLD THAT  
TIGER**Storm Cat  
Beware of The CatStorm Bird  
Terlingua  
Caveat  
T. C. Kitten  
Forty Niner  
Danzig's Beauty  
Corridor Key  
Allegedly**DISTORTED  
BLAZE**  
2000 (USA)Distorted Humor  
Suspect Terrain  
1989**1<sup>re</sup> mère**

**DISTORTED BLAZE**, n'a pas couru. Mère de 5 produits, 5 vainq. dont :  
**JOES BLAZING AARON**, (m., Graeme Hall), 10 **vict.** de 2 à 8 ans aux  
 USA, \$473,291, Palm Beach S.(Gr.3), 2e Canadian Turf S.(Gr.3),  
 Eight Miles East S.(L.).

**Danse Grecque**, (voir ci-dessous).

**Tiz Sardonic Joe**, (m., Tiznow), 12 **vict.** de 2 à 8 ans (17) aux USA,  
 \$337,682, 2e Ft. Lauderdale S.(Gr.2), 4e Equalize S.(L.).

**Majestic Hussar**, (m., Majestic Warrior), 7 **vict.** aux USA, \$364,247,  
 2e Fire Plug S.(L.), Dave's Friend S.(L.), Fabulous Strike H.(L.), 4e  
 Fountain of Youth S.(Gr.2).

**2<sup>e</sup> mère**

**SUSPECT TERRAIN**, 10 **vict.** de 2 à 5 ans aux USA, \$266,863, Spicy  
 Living H.(Gr.3), Singing Beauty S.(L.), 2e Jacob France H.(L.), All  
 Brandy S.(L.), Heavenly Cause S.(L.), Whimsical S.(L.), Contrary  
 Rose S.(L.). Mère de 7 produits, un vainqueur.

**3<sup>e</sup> mère**

**ALLEGEDLY**, n'a pas couru. Mère de 8 vainqueurs dont :

**PER QUOD**, (m.), 11 **vict.** en GB et Italie, \$544,819, Coppa d'Oro di  
 Milano (Gr.3), Premio Roma Vecchia (Gr.3), Ormonde St.(Gr.3),  
 2e Grosser Preis von Baden (Gr.1), Grand Prix d'Evry (Gr.2),  
 Grand Prix de Vichy (Gr.3), John Porter St.(Gr.3), Gordon  
 Richards St.(Gr.3), 3e Grosser Preis von Baden (Gr.1), Grand Prix  
 d'Evry (Gr.2), 4e Rothmans International H.(Gr.1).

**SUSPECT TERRAIN**, (voir ci-dessus).

**SUPPOSEDLY**, (f.), 4 **vict.** aux USA, \$150,120, Pearl Necklace S.(L.),  
 2e Maryland Million Ladies S.(L.). Mère de 4 vainqueurs dont :

**EVIDENTLY**, (f.), 3 **vict.** aux USA, \$290,923, Long Island H.(Gr.3),  
 Turf Distaff S.(L.), 3e Endeavour S.(Gr.3), Miss Liberty S.(L.).

**PERFORMANCES** : 2 **vict.** à 3 et 4 ans, Prix de la Tournelle, de  
 Billancourt à Longchamp, 5 places, **2e Prix Corrida (Gr.2),**  
**Daniel Wildenstein (Gr.2), 3e Prix Casimir Delamarre à**  
**Longchamp (L.),** 4e Prix Jean Romanet (Gr.1), et 120 525 €.

**PRODUCTION :**

2011: Drifting Blues (m., Peintre Célèbre).

2012: Devil's Eye (m., Danehill Dancer), 4 **vict.** de 2 à 5 ans, Prix  
 d'Authou à Deauville, 14 places, 3e Prix de Carentan à Deauville,  
 Fantomas à Chantilly (17), de Bonnières sur Seine à Maisons-  
 Laffitte, de la Félicité à Saint-Cloud, et 82 190 €.

2013: Desert Warrior (m., Peintre Célèbre), 2 **vict.** (17), 7 places à 3 et  
 4 ans, 2e Prix Aletti Palace Hôtel à Vichy, 4e Prix de la  
 Houblonnière à Deauville, et 27 850 €.

2014: N. (m., Invincible Spirit), mort yearling. - 2015: SR (Dutch Art).

2016: vide (Kodiac). - 2017: N. (m., Wootton Bassett), voir N° 459.

SAILLIE en 2017 par AUTHORIZED. Vide.

**cour Hippodrome - box 80**