

<b>HITRA</b> (USA)	[	<b>LANGFUHR</b>	[ Danzig	[ Northern Dancer
			[ Sweet Briar Too	[ Pas de Nom
J.b. 2004		<b>HEAVENLY SPIRITS</b>	[ Southern Halo	[ Briartic
		1997 (USA)	[ Champagne Cocktail	[ Prima Babu Gum
			1976	[ Halo
				[ Northern Sea
				[ Roberto
				[ Bubbling Beauty

**1<sup>re</sup> mère**

HEAVENLY SPIRITS, 1 **vict.** aux USA. Mère de 6 produits en âge de courir, 2 vainqueurs dont :

**Hitra**, (voir ci-dessous).

Letuchi Golandets, (m.2007, Lemon Drop Kid).

**2<sup>e</sup> mère**

CHAMPAGNE COCKTAIL, 1 **vict.** en France à 2 ans, 1 place aux USA.

Mère de 11 produits, 5 vainqueurs dont :

**SANGRIA**, (f., El Gran Senor), 3 **vict.** de 2 à 4 ans en France et aux USA, \$203,042, Violet H. (**Gr.3**), Prix de Psyché (**Gr.3**), Yacowlef (**L.**), 3e Prix de l'Opéra (**Gr.2**), Gallorette H. (**Gr.3**), Penn National Distaff H. (**L.**).

**French Champagne**, (m. Mr Prospector), 1 **vict.**, 10 pl. en France et USA, 4e Prix de Ris-Orangis (**Gr.3**), Edmond Blanc (**Gr.3**). Etalon.

**Meadow Mist**, (f., Irish River), 2 **vict.** aux USA, 2e Main Pan S. (**L.**).

Mère de **EISHIN GUYMON** (6 **vict.** en plat au Japon, \$3,168,821, Centaur S.L., Sekiya Kinen L. (2 fois)), **G. W.'s Band** (4 **vict.**, \$101,986, 3e Fair Grounds Sales Futurity L. Etalon).

Sunrise Cocktail, (f., Saratoga Six), 1 place aux USA. Grand-mère de :

**LAXLOVA**, (f.), 4 **vict.** à 2 et 3 ans, Prix Casimir Delamarre (**L.**), Critérium du Languedoc (**L.**), 2e Prix La Camargo (**L.**), La Sorellina (**L.**). Mère de **LARISTAN** (m.2007, 4 **vict.** à 2 et 3 ans, Derby du Languedoc L., (10), 2e Prix Georges Trabaud L. (10)).

**Birbone** (m.), 3 **vict.** à 2 et 3 ans, 3e Prix Pelleas (**L.**), Le Fabuleux (**L.**), Grand Prix du Lion d'Angers (**L.**), et 67 250 €.

**Babyla**, (f.), 3 **vict.**, 3e Prix des Tourelles (**L.**) (10), et 47 800 €.

Champagne Gale, (f., Assert). Mère de **Ay Rouge** (3 **vict.**, \$136,873, 2e Lexington S. **Gr.3**). Grand-mère de **WINAMAC JACK** (3 **vict.**, \$86,504, Iowa Cradle S.L.), **Say Tomorrow** (\$84,473).

Devil's Cocktail, (f., Devil's Bag). Mère de **EL CHURRUCA** (9 **vict.**, \$424,426, Mr. Jenney H.L.). Grand-mère de **WHISKEY FOR ME** (8 **vict.**, \$94,399, Jim Bowie S.L.), **Banker's Way** (\$66,317).

PERFORMANCES : 2 **vict.** à 3 ans, Prix Raymond Martin à Marseille, 9 places à 2 et 3 ans, **2e Prix Yacowlef à Deauville (L.)**, 3e Prix de Sainte-Hymer à Deauville, de Sainte-Blandine à Lyon, 42 750 €.

PRODUCTION :

2009: N. (f., Peintre Célèbre).

2010: N. (f., Footstepsinthesand), voir N° 108.

SAILLIE en 2010 par **PEINTRE CÉLEBRE**. DS: 17 avril. **Pleine.**

**PEINTRE CÉLEBRE (1994)**, 5 **vict.**, **GP de Paris (Gr.1)**, **Jockey Club (Gr.1)**. Haras en 1998. Père de **BELLE ET CÉLEBRE**, **COLLECTION**, **BYWORD**, **SALFORD MILL**, **BENTLEY BISCUIT**, **PRIDE**, **CASTLEDALE**, **JAM ALLEY**, **MR CELEBRITY**, **MR SANDGROPER**, **DAI JIN**, **PEARL OF LOVE**, **BEAUTIFUL GEM**, **VALLEE ENCHANTEE**, **SUDAN**, **CHAIBIA**, **BALLYBLEUE**, **SUPER CÉLEBRE**, **TRINCOT**,

cour A - box 94

Deauv. 12/2010