

581

**Coulonces Consignment  
(Anna & Etienne Drion)**

581

<b>DELIA ERIA</b> (IRE)  F.b. 2007 <b>Assimilée FR</b>	}	<b>ZAMINDAR</b>	[ Gone West [ Zaizafon	[ Mr Prospector [ Secrettame [ The Minstrel [ Mofida
		<b>FLOW BEAU</b> 1997 (GB)	[ Mtoto [ Radiance [ 1979	[ Busted [ Amazer [ Blakeney [ Sybarite

**1<sup>re</sup> mère**

FLOW BEAU, 2 **vict.**, 2 places en GB. Mère de 4 produits en âge de courir, 2 vainqueurs dont :

Mel Quercus, (m., Namid), 1 **vict.** à 2 ans, 4 places à 2 et 3 ans, Prix || du Tertre à Nantes.

Delia Eria, (voir ci-dessous).

Elusive Eria, (f.2008, Elusive City), 2 places en 2 sorties à 2 ans, 2e Prix Allée d'Amour à Saint-Cloud (10), de Mortefontaine à Compiègne (10).

**2<sup>e</sup> mère**

**RADIANCE**, 3 **vict.**, 5 places de 2 à 4 ans, Prix Corrida (**Gr.3**), 2e Prix de Royallieu (**Gr.3**), 4e Prix de Royaumont (**Gr.3**), et 64 272 €.

Mère de 7 produits, 4 vainqueurs dont :

**Shimmer**, (f., Green Dancer), 3 **vict.** à 3 et 4 ans, 7 places, 2e Prix de Psyché (**Gr.3**), Mélisande (**L.**), 3e GP de Clairefontaine (**L.**), Prix d'Automne (**L.**), et 64 028 €. Mère de 5 vainqueurs dont :

**BEAU TEMPS**, (m.), 3 **vict.** en France et aux USA, \$150,113, Intent S.(**L.**), 7 pl., 3e Prix Saint-Roman (**Gr.3**), La Jolla H.(**Gr.3**). Etalon.

**SUN ON THE SEA**, (f.), 1 **vict.** à 3 ans, Swettenham Stud Fillies' Trial St. à Newbury (**L.**), 4 pl. Mère de **Shimmering Surf** (f.2007, 1 **vict.**, 4 pl. en 7 sorties à 2 et 3 ans en GB, 2e EBF Chalice St. à Newbury **L.** (10), 3e Ballymacoll Stud St. à Newbury **L.** (10)).

Strathtay, (m.), 10 **vict.** en France, et 113 009 €; 1 **vict.** à l'étranger. Shining Water, (f., Riverman), 1 **vict.**, 3 places à 3 ans. Mère de 3 vainqueurs dont :

**BLUE WATER**, (f.), 5 **vict.**, Prix des Tourelles (**L.**), 4 places, 3e Prix de Flore (**Gr.3**), et 103 817 €. Mère de **INDIAN CREEK** (6 **vict.**, £386,506, Hardwicke St.**Gr.2**, Earl of Sefton St.**Gr.3**, Gordon Richards St.**Gr.3**, 2e Prince of Wales's St.**Gr.1**, 3e Champion St.**Gr.1** (2 fois), Brigadier Gerard St.**Gr.3**, Cumberland Lodge St.**Gr.3**. Etalon), **Desert Dew** (2 **vict.** à 2 et 3 ans, 2e Dee St.**Gr.3**).

**Norton Sound**, (m.), 5 **vict.**, 15 places, 3e Prix La Force (**Gr.3**), Grand Prix de Clairefontaine (**L.**), et 97 277 €.

**3<sup>e</sup> mère**

**SYBARITE**, 4 **vict.**, Prix de Royallieu (**Gr.3**), Fille de l'Air (**Gr.3**), 4 pl., 2e Prix Omnium (**L.**), 3e Prix de Flore (**Gr.3**), de Bellevue (**L.**), 4e Prix de Pomone (**Gr.3**). Mère de 5 vainqueurs dont :

**WILD OATS**, (m.), 10 **vict.** en France et USA, Prix Maurice de Nexon (**L.**), 2e Jockey Club St.(**Gr.3**), 3e Prix Gontaut Biron (**Gr.3**).

PERFORMANCES : 2 **vict.** en 2 sorties à 3 ans, Grand Prix de la Ville de Dax à Dax (10), et 22 500 €.

**cour C - box 213**

Deauv. 12/2010