

**RUSSIAN
SYMBOL** (IRE)

F.b. 2007

**DANEHILL
DANCER**

- └ Danehill
- └ Mira Adonde

- └ Danzig
- └ Razyana
- └ Sharpen Up
- └ Lettre d'Amour
- └ Lyphard
- └ Navajo Princess
- └ High Line
- └ Photo Flash

DIEVOTCHKA
1989 (GB)

- └ Dancing Brave
- └ High And Dry
1983

1^{re} mère

DIEVOTCHKA, n'a pas couru. Mère de 11 produits en âge de courir, 9 vainqueurs dont :

RUSSIAN HOPE, (m., Rock Hopper), 10 **vict.**, GP de Deauville (**Gr.2**), Prix de Lutèce (**Gr.3**), Exbury (**Gr.3**), GP du Conseil Général des Alpes Maritimes (**L.**), GP de la Ville de Nantes (**L.**), et 308 625 €.

ARCHANGE D'OR, (m., Danehill), 4 **vict.** à 3 ans, Prix Eugène Adam (**Gr.2**), Pelleas (**L.**), 4 places de 2 à 4 ans, 3e Prix d'Harcourt (**Gr.2**), La Coupe (**Gr.3**), et 178 075 €. Etalon.

RUSSIAN CROSS, (m., Cape Cross), 4 **vict.** de 2 à 5 ans (10), Prix Guillaume d'Ornano (**Gr.2**), 9 places, 2e Prix du Prince d'Orange (**Gr.3**), 3e La Coupe (**Gr.3**) (10), et 214 704 €.

RUSSIAN HILL, (f., Indian Ridge), 2 **vict.**, 14 pl. de 3 à 5 ans, Grand Prix de Compiègne (**L.**), 2e Prix Corrida (**Gr.2**), de Royallieu (**Gr.2**), Fille de l'Air (**Gr.3**), Allez France (**Gr.3**), de la Pépinière (**L.**), des Tourelles (**L.**), 3e Prix de Pomone (**Gr.2**), et 178 850 €. Poulinière.

RUSSIAN DESERT, (m. Desert Prince), 3 **vict.**, 5 places de 2 à 5 ans, Prix Matchem à Compiègne (**L.**), 3e Prix Eugène Adam (**Gr.2**), Thomas Bryon (**Gr.3**), et 97 650 €.

Something Strange, (f.2008, Holy Roman Emperor), à l'entraînement.

2^e mère

High And Dry, 1 **vict.** à 2 ans en 2 sorties, 3e Waterford Candelabra St. (**Gr.3**). Mère de 8 produits en âge de courir, 7 vainqueurs dt :

Shining Creek, (f., Bering), 2 **vict.** à 2 et 3 ans en Italie. Mère de **COOL CREEK** (3 **vict.** à 2 ans, Mill Reef St. **Gr.2**, 2e Vintage St. **Gr.2**).

Sovietica, (f., Soviet Star), n'a pas couru. Mère de **CATHY'S STAR** (7 **vict.**, \$109,718, Canada Day S.L.), **Childdown** (1 **vict.**, 2e Generous Portion S.L.), **Encanto Park** (3 **vict.**, 3e Calder Oaks L.). Grand-mère de **P TOWN JOHN** (4 **vict.**, Beau Brummel S.L.).

3^e mère

PHOTO FLASH, 2 **vict.** à 2 ans, Princess Margaret St. (**L.**), 2e 1000 Guineas (**Gr.1**), 3e Norfolk St. (**Gr.3**). Mère de 9 vainqueurs dont :

Golden Reef, (m.), 5 **vict.** de 2 à 4 ans, 4e Gordon St. (**Gr.3**).

High And Dry, (voir ci-dessus).

Shining Creek, 2 **vict.** Mère de **COOL CREEK** (Mill Reef St. **Gr.2**).

Photo, 3 **vict.** Grand-mère de **HELLO** (Gran Crit. **Gr.1**), **DANO MAST** (Px Dollar **Gr.2**. Etalon), **ATLANTIS PRINCE** (Royal Lodge St. **Gr.2**).

Snapshot. Mère de **NICK'S JOY (AUS)** (Canon Epsom H. **Gr.1**).

Perfect Picture. Grand-mère de **MALVERNICO** (5 **vict.**, Anglesey St. **Gr.3**, Curragh St. **Gr.3**, 2e National St. **Gr.1**. Etalon), **MAMYA** (Pr Archidamia L., 2e Pr Baggio **Gr.3**), **Aqualina**, **Zanella**.

PERFORMANCES : 1 **vict.** (10), 1 place à 3 ans.

cour Hippodrome - box 92

Deauv. 12/2010