

SERENITEA (FR)	[DR FONG	[Kris S	[Roberto
			[Spring Flight	[Sharp Queen
J.al. 2005		SERENA	[Rainbow Quest	[Miswaki
		1996 (IRE)	[Green Lucia	[Coco La Investment
			1980	[Blushing Groom
				[I Will Follow
				[Green Dancer
				[Cockade

1^{re} mère

SERENA, 1 **vict.** à 3 ans en Irlande, 5 places à 2 et 3 ans. Mère de 6 produits en âge de courir, 3 vainqueurs dont :

Queen of West, (f., King of Kings), 1 **vict.** à 2 ans, 3 pl. à 2 et 3 ans;
 || 2 **vict.**, 4 pl. à 3 ans en obstacles, Prix Wild Risk à Angers, 3e Prix de l'Aigoual à Cagnes-sur-Mer, et 33 875 €. Poulinière.

Snowbound, (m.2007, Verglas), 3 **vict.** à 2 et 3 ans, Prix du Ciron à Bordeaux (10), 6 places, et 37 400 €.

Flying Tomato (m.2008, Big Shuffle), 2 pl. en 3 sorties à 2 ans, 2e Prix de la Croix Daurade à Toulouse, 3e Prix André Lacour à La Teste.

2^e mère

GREEN LUCIA, 2 **vict.** à 2 et 3 ans, Ballylinch & Norelands Stud St.(L.), 4 places, 2e Yorkshire Oaks (Gr.1), 3e Irish Guinness Oaks (Gr.1). Mère de 14 produits, 12 vainqueurs dont :

Luchiroverte, (m., Slip Anchor), 2 **vict.** à 3 et 4 ans, et £114,898, 2e Jockey Club St.(Gr.2), Princess of Wales's St.(Gr.2), Chester Vase (Gr.3), 3e Hardwicke St.(Gr.2). Etalon.

Euromill, (f., Shirley Heights), 2 **vict.** Mère de 4 vainqueurs dont :

TADWIGA, 4 **vict.** à 2 et 3 ans, Matron St.(Gr.3), Masaka St.(L.), 2e Rockfel St.(Gr.3), Sirenia St.(L.). Mère de **ROCK LOBSTER** (5 **vict.** \$257,615, Saranac S.Gr.3), **Faswiga** (2 **vict.**, \$191,622).

BARTOK, 5 **vict.** de 2 à 4 ans en Irlande et en Italie, Orby St.(L.), Premio Daumier (L.), 3e Railway St.(Gr.3). Etalon.

Olivia Jane, (f., Ela Mana Mou), n'a pas couru. Mère de **King O' The**

|| **Mana** (3 **vict.**, 2e Troy St.L., 3e Derby Trial St.Gr.3. Etalon).

Green Castle, (f. Indian Ridge), 1 place. Mère de **Greenisland** (2 **vict.**, 3e October St.L., Valiant St.L., Dusseldorfer Stutenpreis L.).

3^e mère

COCKADE, 1 **vict.**, 2 places. Propre sœur de **HIGH TOP** et **CAMDEN TOWN**. Mère de 7 vainqueurs dont :

OLD VIC, 6 **vict.**, Px du Jockey Club (Gr.1), Irish Derby (Gr.1). Etalon.

SPLASH OF COLOUR, 3 **vict.**, Royal Whip St.(Gr.3). Etalon.

BOBINSKI, 2 **vict.**, Prix Matchem (L.). Etalon.

PERFORMANCES : 2 **vict.** à 3 ans, Prix de l'Association des Jockeys à Marseille, Archytechta à Carpentras, 12 places de 2 à 5 ans, 2e Prix de Ranville à Deauville, et 35 600 €.

SAILLIE pour la première fois en 2010 par **DESERT STYLE**. Dernier service: 10 avril. **Pleine**.

DESERT STYLE (1992), 5 **vict.**, **Horris Hill St.(Gr.3)**. Haras en 1996. Père de **MANDESHA**, Prix de l'Opéra Gr.1, **PACO BOY**, Queen Anne St.Gr.1, **CARADAK**, Prix de La Forêt Gr.1, **BACHIR**, **COOL CREEK**, **NEXT DESERT CAPTAIN HURRICANE**, **JESSICA'S DREAM**, **SOUTER'S SISTER**, **CAPE TOWN**, **STORMY SUMMERS**, **TRES SHEIK**, **RALLY**, **IRON FIST**, **ASCOT FAMILY**, **SHERMEEN**,
 cour A - box 75