

N. (IRE) F.b. 03/04/2010 Assimilée FR	}	ACCLAMATION	[Royal Applause [Princess Athena	[Waajib [Flying Melody [Ahonoora [Shopping Wise
		DIVINE PROMESSE 2006	[Verglas [Divinité 1995	[Highest Honor [Rahaam [Alleged [D'Arqueangel

Qualifiée F.E.E. - Owners' Premiums in France

ACCLAMATION (1999), 6 vict., Diadem St.(Gr.2), 2e King's Stand St.(Gr.2), 3e Nunthorpe St.(Gr.1), Diadem St.(Gr.2), Temple St.(Gr.2). Haras en 2004. Père de EQUIANO, King's Stand St.Gr.1 (2 fois), 2e July Cup Gr.1, DARK ANGEL, Middle Park St.Gr.1, HITCHENS, SPARKLING POWER, LILBOURNE LAD, CAKE, PENCIL HILL, SWEEPSTAKE, PIETRA SANTA, Anglezarke, Shyrl, Breedj,
1^{re} mère

DIVINE PROMESSE, n'a pas couru. Mère de :
 N., (voir ci-dessus), son premier produit.

2^e mère

DIVINITE, 2 **vict.**, 8 places à 3 ans. Mère de 8 produits en âge de courir, 4 vainqueurs dont :

MONDOVINO, (m., Black Minnaloushe), 8 **vict.** (11), 25 places de 2 à 8 ans, Prix Max Sicard à Toulouse (**L.**), 2e Prix du Grand Camp à Lyon (**L.**), et 236 025 €.

Divin Trepmp, (m., Trempolino), 6 **vict.** de 2 à 6 ans, 44 places (11), et 164 380 €.

Naomi Wildman, (f., Kingmambo), n'a pas couru. Mère de :

Red Matrix, (m.), 4 **vict.**, 9 pl. en obst., 3e Prix Robert de Clermont-Tonnerre (*Gr.3*), 3e Prix Renaud du Vivier à Pau (*L.*), et 166 525 €.

3^e mère

D'ARQUEANGEL, 1 **vict.** à 3 ans. Propre sœur de **RAISE A DANCER**.

Mère de 6 vainqueurs dont :

DREAMS TO REALITY, (m.), 2 **vict.**, Prix Djebel (**L.**), 3e Prix Thomas Bryon (**Gr.3**).

Alwathba, (f.), 1 **vict.** à 2 ans, 2e Atalanta St.(**L.**). Mère de :

Ajab Alzamaan, (f.). Mère de 4 vainqueurs dont :

OZONE BERE, (f.), 9 **vict.** de 2 à 4 ans en France et aux USA, Gallorette H.(**Gr.3**), La Coupe des Pouliches (**L.**), Prix Cérés (**L.**), des Jouvenceaux et Jouvencelles (**L.**), Delahante (**L.**), Critérium de Lyon (**L.**), 3e Just A Game H.(**Gr.2**), et \$312,778. Poulinière.

SHUWAIB, (m.), 2 **vict.** à 3 ans, Prix Michel Houyvet (**L.**), 3e Deutsches St. Leger (**Gr.2**), Bahrain Trophy St.(**L.**).

4^e mère

BEAVER STREET. Mère de 12 vainqueurs dont :

NATIVE STREET, 10 **vict.** Sorority S.(**Gr.1**), Ky Oaks (**Gr.1**). Mère de :

ROYAL AND REGAL, 6 **vict.** \$172,156, Florida Derby (**Gr.1**). Etalon.

REGAL AND ROYAL, 2 **vict.**, \$132,502, Jamaica H.(**Gr.3**). Etalon.

Prospector's Fire. Mère de **FIRE THE GROOM** (Beverly D S.**Gr.1**),

DOWSING (Sprint Cup **Gr.1**. Etalon). Grd-mère de **STRAVINSKY**.

STREET DANCER 13 **vict.** Milady H.**Gr.2**. Mère de **STREET BALLET**.

Grd-mère de **RIVER SPECIAL** (Hollywood Futurity **Gr.1**. Etalon).

RAISE A DANCER, 7 **vict.**, Sunland H.(**L.**). Etalon.

KEY ISSUE, 7 **vict.** aux USA, Appleton H.(**L.**). Etalon.

cour A - box 14