

<b>N.</b> (IRE)	[	<b>GREEN TUNE</b>	[ Green Dancer	[ Nijinsky
			[ Soundings	[ Green Valley
F.bf. 27/03/2010		<b>ROSE OF RHEINBERG</b>	[ Surako	[ Mr Prospector
<b>Assimilée FR</b>		2002 (GER)	[ Reine d'Egypte 1981	[ Ocean's Answer
				[ Königsstuhl
				[ Surata
				[ Val de l'Orne
				[ Reine de Saba

Qualifiée F.E.E. - Owners' Premiums in France

**GREEN TUNE (1991), 5 vict., Poule d'Essai des Poulains (Gr.1), Prix d'Ispahan (Gr.1). Haras en 1996. Père de FUISSE, Prix du Moulin de Longchamp Gr.1, ZAGORA, Diana S.Gr.1, LUNE D'OR, DELFOS, MAREND, GOLD SOUND, GWENSEB, PONTENUOVO, ANZASCA, GREEN NOON, GREEN SWALLOW, BERNEBEAU, GREEN MINSTREL, DOUBLE GREEN, BAIE, GREEN ROCK, VESUVE,**

**1<sup>re</sup> mère**

ROSE OF RHEINBERG, n'a pas couru. Mère de :

Rose of Egypte, (f.2008, Black Sam Bellamy), 2 pl. à 2 et 3 ans (11).

Pink Shuttle, (f.2009, Big Shuffle), à l'entraînement.

N., (voir ci-dessus), son quatrième produit.

**2<sup>e</sup> mère**

**REINE D'EGYPTE, 3 vict., Prix de la Porte de Passy (L.), des Tuileries (L.), 3e Px Minerve (Gr.3). Mère de 11 produits, 7 vainqueurs dt :**

**SAND REEF**, (m., Reference Point), 4 vict., Grand Prix de Rouen (L.), 2e Golden Gate H.(Gr.2), Prix Jean de Chaudenay (Gr.2), 3e Prix Eugène Adam (Gr.2), du Prince d'Orange (Gr.3), et 171 512 €.

**EGYPTOWN** (f. Top Ville), 4 vict., Prix La Moskowa (L.), Belle de Nuit (L.), 2e Prix de la Pépinière (L.). Mère de 5 vainqueurs dont :

**EGYPTBAND**, (f.), 4 vict., Prix de Diane Hermès (Gr.1), Grd Prix de Chantilly (Gr.2), 2e Prix de l'Arc de Triomphe (Gr.1), Ganay (Gr.1), 3e GP de Saint-Cloud (Gr.1), Prix Vermeille (Gr.1), et 743 190 €.

**NORTHERNTOWN** (m.) 2 vict., Prix de Lutèce (Gr.3), 2e Px Hubert de Chaudenay (Gr.2), 3e Prix Royal-Oak (Gr.1); 14 vict. en obst., Grand Steeple-Chase d'Enghien (Gr.2) (2 fois), et 951 122 €.

Reine de Thèbes, (f., Darshaan), 3 vict. Mère de 4 vainqueurs dont :

**BOLDLY GOES**, (m.), 6 vict., Ripon Champion 2yo Trophy St.(L.).

**Passion Fruit**, (f.), 7 vict., 3e Pipalong St.(L.), Sceptre St.(L.).

Tiyi, (f., Fairy King), 1 vict. à 3 ans. Mère de 5 vainqueurs dont :

**TIGANELLO** (m.), 9 vict. à 2 à 7 ans en France, USA et Allemagne, Badener Meile (Gr.3), Px Pelleas (L.), de Tourgéville (L.), 2e Berlin Brandenburg Trophy (Gr.2), Prix du Ranelagh (L.), 3e Grosser Dallmayr Preis (Gr.1), Prix Edmond Blanc (Gr.3), et 283 755 €.

**Inestimable**, (m.), 2 vict., 2e GP de Vichy (Gr.3), 3e GP de Compiègne (L.), de la Région Alsace (L.), et 89 212 €.

Egyptale, (f., Crystal Glitters), 1 vict. Mère de 8 vainqueurs dont :

**Euro American**, (m.), 1 vict. en Allemagne, 2e Preis der Hotellerie Baden-Baden (L.); 5 vict. (11) en obstacles en GB, et £48,425.

**3<sup>e</sup> mère**

**REINE DE SABA, 5 vict.** de 2 à 4 ans, Prix de Diane (Gr.1), Saint-Alary (Gr.1). Mère de 2 produits vivants, 2 vainqueurs :

**NEVER BLACK**, (m.), 7 vict., \$415,827, All American H. (Gr.3), GP de Clairefontaine (L.), Miramontes H.(L.). Etalon.

**REINE D'EGYPTE**, (voir ci-dessus).

**cour C - box 283**

Deauv. 10/2011