

|                              |   |                       |                  |                 |
|------------------------------|---|-----------------------|------------------|-----------------|
| <b>TAKE THE DIAMOND</b> (FR) | [ | <b>TURTLE BOWL</b>    | [ Dyhim Diamond  | [ Night Shift   |
|                              |   |                       | [ Clara Bow      | [ Happy Landing |
| F.al. 04/03/2010             | ] | <b>TAKE THE LIGHT</b> | [ Take Risks     | [ Top Ville     |
|                              |   | 1998                  | [ Lumière du Feu | [ Kamiya        |
|                              |   |                       | [ 1987           | [ Highest Honor |
|                              |   |                       |                  | [ Bains Bluff   |
|                              |   |                       |                  | [ Zino          |
|                              |   |                       |                  | [ Ludivine      |

Qualifiée F.E.E. - Owners' Premiums in France

**TURTLE BOWL (2002), 7 vict., Prix Jean Prat (Gr.1), de la Jonchère (Gr.3), Montenica (L.), 2e Prix d'Ispahan (Gr.1), du Muguet (Gr.2), du Chemin de Fer du Nord (Gr.3), Edmond Blanc (Gr.3), Jacques de Brémond (L.), 3e Prix Jacques Le Marois (Gr.1), Queen Anne St.(Gr.1). Haras en 2008. Ses premiers produits ont deux ans. Père de vainqueurs dont : FRENCH FIFTEEN, Critérium de l'Ouest L., 1<sup>re</sup> mère**

TAKE THE LIGHT, 2 **vict.**, 22 places de 2 à 6 ans, Prix de Saint-Agne à Toulouse, 3e Prix de Blonville à Clairefontaine, de Casson à Nantes, 4e Prix Jean Ferrière, des Cormorans à La Teste, de Fontaine Lestang à Toulouse, et 25 498 €. Mère de :

Light of Men, (f., Lord of Men), 13 places à 2 et 3 ans, 2e Prix de l'Ecluse à Deauville, des Percs-Neige à Marseille, 3e Prix de Montreuil en Auge à Deauville, des Arbousiers à La Teste, 4e Prix de la Croix d'Heuland à Deauville, et 24 100 €.

N., (m.2008, Vettori), exporté en GB.

Take The Diamond, (voir ci-dessus), son quatrième produit.

### 2<sup>e</sup> mère

LUMIERE DU FEU, n'a pas couru. Mère de 12 produits en âge de courir, 7 vainqueurs dont :

**Luroy**, (m., Esprit du Nord), 8 **vict.**, 13 places, 2e La Coupe de

|| Marseille (**L.**); 1 **vict.**, 3 places en obstacles, et 108 847 €.

**Lussino**, (m., Esprit du Nord), 4 **vict.**, 5 pl., 3e Prix Georges Trabaud à

|| Marseille (**L.**); 3 **vict.**, 1 place en obstacles en GB, et 72 408 €.

Luminoso, (m., Abary), 12 **vict.**, 28 places, et 107 877 €.

Cliff, (m., Charming Groom), 2 **vict.** (11), 13 pl. de 2 à 4 ans, 43 300 €.

### 3<sup>e</sup> mère

LUDIVINE, 1 **vict.**, 4 places. Mère de 6 vainqueurs dont :

**FORCE DE FRAPPE**, (f.), 2 **vict.**, Prix de Gouvieux à Chantilly (**L.**),

|| 2 places, et 34 072 €. Mère de 3 vainqueurs dont :

|| Danceur de Force, (m.), 12 **vict.**, 54 places, et 208 580 €.

|| Force d'Attaque, 2 places à 3 ans. Mère de **Sanaga River** (10 **vict.**,

|| 2e Prix Delahante **L.**, et 114 181 €). Grand-mère de **Pluton Le Dun**

|| (1 place à 3 ans en obstacles, 3e Prix Fifelet à Auteuil **L.**).

|| Terre de Feu (f.) 2 **vict.** à 3 ans, 6 places. Mère de 4 vainqueurs dont :

|| **SUBOTICA**, (m.), 6 **vict.**, Prix de l'Arc de Triomphe (**Gr.1**), GP de

|| Paris (**Gr.1**), Prix Ganay (**Gr.1**), Niel (**Gr.2**), 2e Prix du Jockey-Club

|| (**Gr.1**), Noailles (**Gr.2**), Hocquart (**Gr.2**), Foy (**Gr.3**), 3e GP de St-

|| Cloud (**Gr.1**), 4e Coronation Cup (**Gr.1**), et 1 469 478 €. Etalon.

|| Terre Indienne, (f.) 1 pl. Mère de **TERGESTE** (4 **vict.** en plat; 13 **vict.**

|| en obst., GP Gen. Mario Argenton CXIII Grande Stp d'Italia **L.**).

|| Singing Lark, (f.). Mère de **Gin Jockey** (8 **vict.** de 2 à 7 ans, 3e

|| Craven St.**Gr.3**, et 132 989 €). Grand-mère de **Haya Landa**

|| (f.2008, 1 **vict.** à 3 ans (11), 3e Prix de la Nonette **Gr.2** (11)).

**cour T - box 24**

Deauv. 10/2011