

INDIAN QUERCUS (IRE)M.b. 13/02/2010
Assimilé FR**INDIAN HAVEN**Indian Ridge
Madame DuboisAhonoora
Hillbrow
Legend of France
Shadywood
Busted
Amazer
Blakeney
Sybarite**FLOW BEAU**
1997 (GB)Mtoto
Radiance
1979

Qualifié F.E.E. - Owners' Premiums in France

INDIAN HAVEN (2000), 3 vict., Irish 2000 Guineas (Gr.1), European Free H.(L.). Haras en 2005. Père de ASHRAM, Somerville St.Gr.3, 3e Jersey St.Gr.3, ASPEN DARLIN, Firth of Clyde St.Gr.3, 2e Cheveley Park St.Gr.1, Rockfel St.Gr.2, BEACHFIRE, Wolferton S.L., TELLOVOI, Premio Tullio Righetti L., In Some Respect, 2e Railway St.Gr.2, Pepper Popper,

1^{re} mère

FLOW BEAU, 2 vict., 2 places en GB. Mère de 6 produits, 5 en âge de courir, 2 vainqueurs :

Mel Quercus, (m., Namid), 1 **vict.** à 2 ans, 4 pl. à 2 et 3 ans, 15 000 €.

Delia Eria, (f., Zamindar), 2 **vict.** en 3 sorties à 3 ans, Grand Prix de la Ville de Dax à Dax, et 22 500 €.

Elusive Eria, (f.2008, Elusive City), 8 pl. en 8 sorties à 2 et 3 ans (11), 2e Prix Allée d'Amour à St-Cloud, de Mortefontaine à Compiègne, 3e Prix du Bois Rouaud à Longchamp (11).

Hera Eria, (f.2009, Zafeen), à l'entraînement.

2^e mère

RADIANCE, 3 vict., 5 places de 2 à 4 ans, Prix Corrida (Gr.3), 2e Prix de Royallieu (Gr.3), 4e Prix de Royaumont (Gr.3), et 64 272 €.
Mère de 7 produits, 4 vainqueurs dont :

Shimmer, (f., Green Dancer), 3 **vict.** à 3 et 4 ans, 7 places, 2e Prix de Psyché (Gr.3), Mélisande (L.), 3e GP de Clairefontaine (L.), Prix d'Automne (L.), et 64 028 €. Mère de 5 vainqueurs dont :

BEAU TEMPS, (m.), 3 **vict.** en France et aux USA, \$150,113, Intent S.(L.), 7 pl., 3e Prix Saint-Roman (Gr.3), La Jolla H.(Gr.3). Etalon.

SUN ON THE SEA, (f.), 1 **vict.** à 3 ans, Swettenham Stud Fillies' Trial St. à Newbury (L.). Mère de **Shimmering Surf** (1 **vict.** en GB, 2e EBF Chalice St.L., 3e Ballymacoll Stud St.L.).

Strathtay, (m.), 10 **vict.** en France, et 113 009 €; 1 **vict.** à l'étranger.
Shining Water, (f., Riverman), 1 **vict.**, 3 pl. Mère de 3 vainqueurs dt :

BLUE WATER, (f.), 5 **vict.**, Prix des Tourelles (L.), 3e Prix de Flore (Gr.3). Mère de **INDIAN CREEK** (6 **vict.**, £386,506, Hardwicke St.

Gr.2, Earl of Sefton St.**Gr.3**, Gordon Richards St.**Gr.3**, 2e Prince of Wales's St.**Gr.1**, 3e Champion St. **Gr.1** (2 fois). Etalon), **Desert Dew** (2 **vict.**, 2e Dee St.**Gr.3**). Grand-mère de **TREASURE BEACH** (m.2008, 6 **vict.**, £1,245,010, Irish Derby **Gr.1** (11), Secretariat S.**Gr.1** (11), Chester Vase **Gr.3** (11), 2e Derby St.**Gr.1** (11)).

Norton Sound, (m.), 5 **vict.**, 3e Prix La Force (Gr.3), Grand Prix de Clairefontaine (L.), et 97 277 €.

3^e mère

SYBARITE, 4 **vict.**, Prix de Royallieu (Gr.3), Fille de l'Air (Gr.3), 2e Prix Omnium (L.), 3e Prix de Flore (Gr.3). Mère de 5 vainqueurs dont :

WILD OATS, (m.), 10 **vict.** en France et USA, Prix Maurice de Nexon (L.), 2e Jockey Club St.(Gr.3), 3e Prix Gontaut Biron (Gr.3).

cour A - box 60

Deauv. 11/2011