497 Haras du Bois aux Proux 497

MIKE QUERCUS (FR) M.b. 22/01/2011	**AZAMOUR**	Night Shift	Northern Dancer Ciboulette
		Asmara	Lear Fan Anaza
	FLOW BEAU 1997 (GB)	Mtoto	Busted Amazer
		Radiance 1979	Blakeney Sybarite

Qualifié F.E.E. - Breeders' Cup - Owners' Premiums in France

AZAMOUR (2001), 6 vict., Irish Champion St.(Gr.1), King George VI & Queen Elizabeth St.(Gr.1), Prince of Wales's St.(Gr.1). Haras en 2006. Père de VALYRA, Prix de Diane Gr.1, SHANKARDEH, Prix Chaudenay Gr.2, ELEANORA DUSE, DESTINED FOR GLORY, AZMEEL, NATIVE KHAN, PUNCHER CLYNCH, LINDENTHALER, NO EXPLAINING, ZOOWRAA, LAAJOOJ, SIREN'S SONG, ZANUGHAN,

1re mère

FLOW BEAU, 2 **vict.**, 2 places en GB. Mère de 7 produits, 6 en âge de courir, 2 vainqueurs :

Mel Quercus, (m., Namid), 1 **vict.** à 2 ans, 4 places à 2 et 3 ans.

Delia Eria, (f., Zamindar), 2 **vict.** en 3 sorties à 3 ans.

Elusive Eria (f. Elusive City), 14 places de 2 à 4 ans, 2e Prix de Mortefontaine à Compiègne, Allée d'Amour à St-Cloud, Serge Boireau à Chantilly (12), 3e Prix du Bois Rouaud à Longchamp, et 37 700 €.

Hera Eria, (f.2009, Zafeen), à l'entraînement.

Indian Quercus, (m.2010, Indian Haven), accidenté à 2 ans.

2e mère

RADIANCE, 3 **vict.**, 5 places de 2 à 4 ans, Prix Corrida **(Gr.3)**, 2e Prix de Royallieu **(Gr.3)**, 4e Prix de Royaumont **(Gr.3)**, et 64 272 €. Mère de 7 produits, 4 vainqueurs dont :

Shimmer, (f., Green Dancer), 3 **vict.** à 3 et 4 ans, 7 places, 2e Prix de Psyché **(Gr.3)**, Mélisande **(L.)**, 3e GP de Clairefontaine **(L.)**, Prix d'Automne **(L.)**, et 64 028 €. Mère de 5 vainqueurs dont :

BEAU TEMPS, (m.), 3 **vict.** en France et aux USA, $150,113, Intent S.**(L.)**, 7 pl., 3e Prix Saint-Roman **(Gr.3)**, La Jolla H.**(Gr.3)**. Etalon.

SUN ON THE SEA, (f.), 1 **vict.** à 3 ans, Swettenham Stud Fillies' Trial St.**(L.)**. Mère de **SHIMMERING SURF** (Pinnacle St.**Gr.3** (12), 2e Prix de Pomone **Gr.2** (12), Lancashire Oaks **Gr.2** (12)).

Strathtay, (m.), 10 **vict.** en France, et 113 009 €; 1 **vict.** à l'étranger.

Shining Water, (f., Riverman), 1 **vict.**, 3 pl. Mère de 3 vainqueurs dt :

BLUE WATER, (f.), 5 **vict.**, Prix des Tourelles **(L.)**, 3e Prix de Flore **(Gr.3)**. Mère de **INDIAN CREEK** (6 **vict.**, £386,506, Hardwicke St. **Gr.2**, Earl of Sefton St.**Gr.3**, Gordon Richards St.**Gr.3**, 2e Prince of Wales's St.**Gr.1**, 3e Champion St. **Gr.1** (2 fois). Etalon), **Desert Dew** (2 **vict.**, 2e Dee St.**Gr.3**).Grand-mère de **TREASURE BEACH** (5 **vict.**, £1,431,609, Irish Derby **Gr.1**, Secretariat S.**Gr.1**, Chester Vase **Gr.3**, 2e Derby St.**Gr.1**, 3e Canadian International **Gr.1**).

Norton Sound, (m.), 5 **vict.**, 3e Prix La Force **(Gr.3)**, Grand Prix de Clairefontaine **(L.)**, et 97 277 €.

3e mère

SYBARITE, 4 **vict.**, Prix de Royallieu **(Gr.3)**, Fille de l'Air **(Gr.3)**, 2e Prix Omnium **(L.)**, 3e Prix de Flore **(Gr.3)**. Mère de 5 vainqueurs dont :

WILD OATS, (m.), 10 **vict.** en France et USA, Prix Maurice de Nexon **(L.)**, 2e Jockey Club St.**(Gr.3)**, 3e Prix Gontaut Biron **(Gr.3)**.

cour A - box 80

Deauv. 10/2012