

**EXCLUSIF
QUERCUS** (FR)

M.bf. 21/02/2012

ELUSIVE CITY

- Elusive Quality
- Star of Paris

- Gone West
- Touch of Greatness

- Dayjur
- Liturgism

FLOW BEAU
1997 (GB)

- Mtoto
- Radiance
1979

- Busted
- Amazer
- Blakeney
- Sybarite

Qualifié F.E.E. - Breeders' Cup - Owners' Premiums in France

ELUSIVE CITY (2000), 1 vict., Prix Morny (Gr.1). Haras en 2005. Père de ELUSIVE WAVE, Poule d'Essai des Pouliches Gr.1, XANADU, RETURNTOSENDER, SOUL CITY, PUNTA STELLA, ADAMANTIUM, AHDASHIM, JETSET LAD, MARVADA, ELUSIVE TIME, JUDY IN DISGUISE, LUCK OF SMILING, VIJAY DAMINI, MIXED INTENTION, FRED LALLOUPET, REDEMPTOR, VEDEUX, 1^{re} mère

FLOW BEAU, 2 vict., 2 places en GB. Mère de 8 produits, 7 en âge de courir, 3 vainqueurs :

Mel Quercus, (m., Namid), **1 vict.** à 2 ans, 4 places à 2 et 3 ans.

Delia Eria, (f., Zamindar), **2 vict.** en 3 sorties à 3 ans.

Elusive Eria, (f., Elusive City), **1 vict.** (13), 17 places de 2 à 5 ans, 2e

Prix de Mortefontaine à Compiègne, Allée d'Amour à St-Cloud, de la Fontaine aux Biches à Fontainebleau, Serge Boireau à Chantilly, 3e Prix du Bois Rouaud à Longchamp, et 49 200 €.

Indian Quercus (m.2010 Indian Haven) accidenté au pré-entraînement
Mike Quercus, (m.2011, Azamour).

2^e mère

RADIANCE, 3 vict., 5 places de 2 à 4 ans, Prix Corrida (Gr.3), 2e Prix de Royallieu (Gr.3), 4e Prix de Royaumont (Gr.3), et 64 272 €.

Mère de 7 produits, 4 vainqueurs dont :

Shimmer, (f., Green Dancer), **3 vict.** à 3 et 4 ans, 2e Prix de Psyché (Gr.3), Mélisande (L.), 3e Grand Prix de Clairefontaine (L.), Prix d'Automne (L.), et 64 028 €. Mère de 5 vainqueurs dont :

BEAU TEMPS, (m.), **3 vict.** en France et aux USA, \$150,113, Intent S.(L.), 3e Prix Saint-Roman (Gr.3), La Jolla H.(Gr.3). Etalon.

SUN ON THE SEA, (f.), **1 vict.** à 3 ans, Swettenham Stud Fillies' Trial St.(L.). Mère de **SHIMMERING SURF** (2 vict., Pinnacle St.Gr.3, 2e Prix de Pomone Gr.2, Lancashire Oaks Gr.2).

Shining Water, (f., Riverman), **1 vict.** Mère de 4 vainqueurs dont :

BLUE WATER, (f.), **5 vict.**, Prix des Tourelles (L.), 3e Prix de Flore (Gr.3). Mère de **INDIAN CREEK** (6 vict., £386,506, Hardwicke St.

Gr.2, Earl of Sefton St.Gr.3, Gordon Richards St.Gr.3, 2e Prince of Wales's St.Gr.1, 3e Champion St.Gr.1 (2 fois). Etalon), **Desert Dew** (2 vict., 2e Dee St.Gr.3). Grd-mère de **TREASURE BEACH**

(Champion à 3 ans en Irlande, 5 vict., \$2,435,343 (13), Irish Derby Gr.1, Secretariat S.Gr.1, Chester Vase Gr.3, 2e Derby St.Gr.1, Joe Hirsch Turf Classic Inv'l S.Gr.1, 3e Canadian Int'l Gr.1), **Elidor** (m.2010, 1 vict. (13), 2e Derby Trial St.L. (13)).

Norton Sound, (m.), **5 vict.**, 3e Prix La Force (Gr.3), Grand Prix de Clairefontaine (L.), et 97 277 €.

3^e mère

SYBARITE, 4 vict., Px de Royallieu (Gr.3), Fille de l'Air (Gr.3). Mère de: WILD OATS, (m.), 10 vict. en FR et USA, Prix Maurice de Nexon (L.).

cour A - box 97

Deauv. 10/2013